

# Navalcán

## Grandes Fiestas Patronales

en honor  
a Ntra. Sra. del Monte  
y San Roque



Excmo. Ayto de Navalcán

29 de julio al 17 de agosto  
de 2023

# SALUDA DEL ALCALDE



*Queridos vecinos y amigos:*

*Acabamos de comenzar una nueva legislatura que afrontamos con mucha ilusión, compromiso y sobre todo con ganas de seguir trabajando por y para Navalcaán. Nuestros objetivos seguirán siendo mejorar nuestro pueblo, gobernar con cercanía y poner por encima de cualquier otra cosa los intereses de los navalqueños.*

*Quisiera expresaros mi gratitud y la de todo el Equipo de Gobierno por seguir apoyando y apostando por nuestro proyecto, que queremos que siga siendo inclusivo y donde todos sin ninguna excepción tengan cabida.*

*Agradezco enormemente el trabajo desinteresado y altruista de los concejales que han terminado su mandato, porque gracias a ellos hemos conseguido importantes logros y hemos iniciado el camino de nuevos proyectos que comenzarán en los próximos meses.*

*Un año más estamos en verano, y como siempre este programa es sinónimo de que próximamente comenzarán nuestras fiestas patronales en honor a “SAN ROQUE” y “LA VIRGEN DEL MONTE”, no sin antes disfrutar de multitud de actividades lúdicas, deportivas, culturales y musicales, enmarcadas en una quincena cultural donde todos vosotros y vosotras sois los verdaderos protagonistas.*

*Navalcaán, todos los navalqueños y visitantes volveremos a disfrutar de nuestras fiestas, que son una seña de identidad de nuestro pueblo, que entre todos las hemos convertido en un referente de toda la comarca que nos permiten disfrutar durante estos días con familiares y amigos, y que nos sirven de reencuentro para poder compartir momentos inolvidables que perdurarán en la memoria colectiva de todos nosotros.*

*Gracias, muchas gracias a los que trabajan durante las fiestas que son muchos, a los vecinos que tienen que aguantar los contratiempos y molestias de las mismas, a los que colaboran desinteresadamente, a los que disfrutan cívicamente respetando a los demás, a todas las entidades y colectivos que aportan su granito de arena, a los Cuerpos y Fuerzas de Seguridad, y como no, a todos esos visitantes y navalqueños que disfrutáis con nosotros y hacéis un Navalcaán más grande.*

*Cada año sumamos una fiesta más, y desgraciadamente cada año vamos perdiendo algún amigo o ser querido que no volverá a disfrutar más con nosotros, pero que siempre estará presente en nuestro recuerdo. Desde la cercanía, quisiera trasladar a todas esas familias que han perdido algún ser querido mucho ánimo y mandarles un fuerte abrazo.*

*Como navalqueño, como vecino y como alcalde, os deseo **FELICES FIESTAS** a todos, sin ninguna reserva, sin ningún pero, no merece la pena, intentemos ser felices todas las fiestas que podamos vivir y compartir.*

**¡VIVA SAN ROQUE Y LA VIRGEN DEL MONTE!**

**Vuestro Alcalde,  
Jaime David Corregidor Muñoz**

# Actos de Culto en Honor a Nuestra Señora del Monte y San Roque

## *Domingo, 6 de Agosto, primer día de novena.*

**09:00 h:** Santa Misa.

**12:30 h:** Santa Misa y primer día de Novena en honor a Ntra. Sra. la Virgen del Monte y a San Roque.

## *Del lunes 7 al lunes 14 de Agosto.*

**20:00 h:** Santo Rosario y Novena en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque.

**20:30 h:** Santa Misa en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque.

## *Domingo, 13 de Agosto.*

**09:00 h:** Santa Misa.

**12:30 h:** Santa Misa. Celebración de las Bodas de Oro y de Plata Matrimoniales de quienes contrajeron matrimonio en 1973 y en 1998 respectivamente.

## *Lunes, 14 de Agosto:*

**20:00 h:** Santo Rosario y Novena en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque.

**20:30 h:** Santa Misa en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque

**22:30 h:** Ofrenda floral

*Canto de la Salve después del pregón de fiestas.*

## *Martes, 15 de Agosto: Solemnidad de la Asunción de la Virgen. Ntra. Sra. del Monte:*

**09:00 h:** Santa Misa

**12:00 h:** **Procesión** con la imagen de Ntra. Señora La Virgen del Monte y, a continuación, celebración de la **Santa Misa Solemne** en la Asunción de Nuestra Señora.

## *Martes, 16 de Agosto: Solemnidad de San Roque*

**09:00 h:** Santa Misa.

**12:00 h:** **Procesión** con la imagen de nuestro Patrón San Roque y, a continuación, celebración de la **Santa Misa Solemne**.

# A NAVALCÁN Y A SU VIRGEN

Navalcán no sé que tienes  
que no se puede aguantar  
que todo el que te visita  
ya no se quiere marchar.

Y es que mi pueblo es bonito  
alegre y hospitalario  
y a los que vienen de fuera  
siempre tendemos la mano.

Tenemos una parroquia  
que es una preciosidad  
en donde las navalqueñas  
todas se quieren casar.

En mi pueblo, Navalcán  
aquí empecé yo a andar  
aquí nacieron mis padres  
y aquí me quiero quedar.

Virgen del Monte  
Patrona de nuestra villa  
te adoran todos tus hijos  
en lo que dura su vida.

-Te adoraron nuestros padres  
y también nuestros abuelos  
y te adoramos nosotros  
y todo el que llega al pueblo.

En tu pedestal, Señora,  
estás radiante y muy guapa  
con el niño entre tus brazos  
y tu corona dorada.

Hoy es 15 de agosto  
la ilusión se manifiesta  
recibimos como siempre  
el día mayor de la fiesta.

Ya redoblan las campanas  
ya crece la expectación  
abiertas ya las portadas  
se siente la devoción.

Y empieza la procesión  
unos te guían delante  
y otros te siguen detrás  
la banda pone sus notas  
para la marcha alegrar.

También las autoridades  
van presidiendo la marcha  
los que llevan a la Virgen  
de vez en cuando descansan.

Y te encuentras con paisanos  
que hace tiempo que no ves  
algunos vienen de lejos  
para su Patrona ver.

Ves caras desconocidas  
que como el pueblo ha crecido  
ahora somos muchos más  
los que a la procesión venimos.

Pero todos tan contentos  
aunque no nos conozcamos  
seguimos con pasos lentos  
la Fe que te procesamos.

Y los que somos mayores  
aún sin querer lo pensamos  
quizá el año que viene  
el seguirte no podamos.

Pero mientras tenga aliento  
gritaré con devoción  
Viva la Virgen del Monte  
y San Roque mi patrón.

Julita Rodríguez Sánchez

# **XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN**

## **Sábado 29/07/23**

**09:00 h:** XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA CATEGORÍA ABSOLUTA: Polideportivo Municipal. (Ver programa aparte).

**20:00 h:** XIX Campeonato de Natación: Piscina Municipal.

## **Domingo 30/07/23**

**19:00 h:** Tercer y Cuarto Puesto XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA CATEGORÍA ABSOLUTA. Polideportivo Municipal (Ver programa aparte).

**20:00 h:** Final XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA CATEGORÍA ABSOLUTA. Polideportivo Municipal (ver programa aparte).



## **Lunes 31/07/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

## **Martes 01/08/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

## **Miércoles 02/08/23**

**07:30 h:** MAYORES Y DEPORTE (mayores de 60 años). Marcha hasta el Pantano. Salida: Pza. Ayuntamiento.

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.



## **Jueves 03/08/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

## **Viernes 04/08/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL (masculino, femenino y mixto). Pistas de Pádel.

## **Sábado 05/08/23**

**09:00 h:** VII Campeonato TIRO AL PLATO. Organiza: Sdad: Cazadores/Peña Madridista. (Ver programa aparte).

**09:00 h:** Fase Preliminar XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA BASE: Polideportivo Municipal. ( Ver programa aparte).

**10:00 h:** MARCHA INFANTIL-FAMILIAR con Mountain-Bike. Salida: Pza. Ayuntamiento. Organiza: Club Ciclista de Navalcán. (sigue en página 43)

# **XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN**

## **Sábado 05/08/23**

- 13:00 h:** Charla Coloquio **CARTEL FESTEJOS TAURINOS 2023**. Salón de Plenos Ayuntamiento.
- 20:00 h:** **XIII Campeonato de PÁDEL**. (Masculino, Femenino y Mixto). Pistas de Pádel.
- 20:30 h:** **III TORNEO SAN ROQUE FÚTBOL 11**: Campo Municipal. (Ver programa aparte).

## **Domingo 06/08/23**

- 06:55 h:** **XXV CAMPEONATO DE PESCA SENIOR**. Concentración: Deportes Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".
- 10:00 h:** **XXII CARRERA POPULAR**: Plaza España. Organiza: Club Atletismo Navalcán. (Ver programa aparte).
- 10:00 h:** **Fase Final XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA BASE**. Polideportivo Municipal (ver programa aparte).
- 19:00 h:** **XX Campeonato de PETANCA** (parejas). Jardines del C.S. Polivalente..
- 20:00 h:** **XIII Campeonato de PÁDEL**. (Masculino, Femenino y Mixto). Pistas de Pádel.

## **Lunes 07/08/23**

- 11:00 h:** **Actividades lúdico-deportivas**: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".
- 13:00 h:** **Manguerazo infantil**. Pza. Ayuntamiento.
- 18:00 h:** **Talleres infantiles** (Salón Multifunciones Casa de la Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".
- 18:00 h:** **XXIII Campeonato de AJEDREZ**. Biblioteca - Casa de la Cultura.
- 19:00 h:** **FINAL XX Campeonato de PETANCA** (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.
- 20:00 h:** **XIII Campeonato de PÁDEL**. (Masculino, Femenino y Mixto). Pistas de Pádel.
- 22:30 h:** **CINE FAMILIAR**. Película "PADRE NO HAY MAS QUE UNO 3". Pza. Ayuntamiento.



## **Martes 08/08/23**

- 11:00 h:** **Actividades lúdico-deportivas**: Pza. del Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".
- 13:00 h:** **Manguerazo infantil**. Pza. Ayuntamiento.
- 18:00 h:** **XXIII Campeonato de AJEDREZ**. Biblioteca - Casa de la Cultura.
- 18:00 h:** **Talleres infantiles** (Salón Multifunciones Casa de la Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA". (sigue en la pág. 45)

# **XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN**

## **Martes 08/08/23**

- 18:30 h:** VI Campeonato de CINQUILLO. C. S. Polivalente.  
**19:30 h:** GRAN PARQUE INFANTIL con divertidos castillos hinchables y Fiesta de la Espuma. Pza. Alemania.  
**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masc., Fem. y Mixto). Pistas de Pádel.  
**22:30 h:** DÍA DEL NIÑ@. Espectáculo infantil.  
**24:00 h:** GYMKANA JUVENIL NOCTURNA. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA". Pza España.

## **Miércoles 09/08/23**

- 09:30 h:** Escuela Infantil de Pesca (niñ@s 8-14 años). Presentación de Monitores. Deportes Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".  
**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".  
**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento.  
**18:00 h:** Tobogán Hinchable Gigante X-TREME. Pza. España.  
**18:00 h:** XXIII Campeonato de AJEDREZ. Biblioteca - Casa de la Cultura.  
**18:30 h:** VI Campeonato de CINQUILLO. Lugar: C. S. Polivalente.  
**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masc., Fem. y Mixto). Pistas de Pádel.  
**22:30 h:** Grupo de Música Celta "MAR DEL NORTE". Pza. Ayuntamiento.



## **Jueves 10/08/23**

- 09:30 h:** Escuela Infantil de Pesca (niñ@s 8-14 años). Lugar: Pantano de Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".  
**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".  
**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento.  
**18:00 h:** Talleres infantiles (Salón Multifunciones Casa Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".  
**18:30 h:** VI Campeonato de CINQUILLO. Lugar: C. S. Polivalente.  
**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masc., Fem. y Mixto). Pistas de Pádel.  
**22:30 h:** Espectáculo Flamenco "DEL TABLAO A LA PLAZA". Pza. Ayuntamiento



## **Viernes 11/08/23**

- 09:00 h:** CONCURSO FINAL Infantil de Pesca (niñ@s 8-14 años). Lugar: Pantano de Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".  
**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".  
**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento. (sigue en la pág. 47)

# **XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN**

## **Viernes 11/08/23**

- 18:00 h:** Talleres infantiles (Salón Multifunciones Casa Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".
- 19:00 h:** XIX Campeonato de TENIS DE MESA: Polideportivo Municipal.
- 20:00 h:** Finales XIII Campeonato de PÁDEL. Pistas de Pádel.
- 22:30 h:** FESTIVAL DE FOLKLORE: COROS Y DANZAS "VIRGEN DEL BUEN SUCESO BUENAVENTURA" y "A.C.D. REVOLVEDERA". Pza Ayuntamiento.

## **Sábado 12/08/23**

- 08:00 h:** XXV Concurso de PESCA MUJERES Y NIÑOS. Concentración: Deportes Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".
- 11:00 h:** XIX Campeonato de TENIS DE MESA: Polideportivo Municipal.
- 12:00 h:** XV Aniversario MotoClub "CIGÜEÑAL". Fiesta Motera. Lugar: Pza. Cerquilla.
- 13:00 h:** Gran encierro infantil, con los toros de la ganadería "Dehesa de Calabazas". Pza. Ayuntamiento.
- 23:00 h:** Gran BAILE para todos los públicos. Pza. Ayuntamiento.
- 02:00 h:** DJ INTERNACIONAL: "SOFÍA CRISTO". Pza. Ayuntamiento.
- 03:30 h:** DJs "CORDOBÉS & ANDRESITO". Pza. Ayuntamiento.



## **Domingo 13/08/23**

- 10:00 h:** DÍA DE LA BICICLETA. Salida: Pza. Ayuntamiento. NOTA INFORMATIVA: Se darán las camisetas a aquellas personas que salgan desde la plaza del Ayuntamiento. (Las personas que estén esperando en el polideportivo, se les entregará camisetas en último lugar, si sobran)..
- 22:30 h:** CLAUSURA XLIII SEMANA CULTURAL: Entrega de premios y trofeos. Pza. Ayuntamiento.
- 23:00 h:** Gran Baile para todos los públicos. Pza Ayuntamiento.
- 24:00 h:** Tributo a Fito. LOS FITIPALDIX. Pza. Ayuntamiento.
- 02:30 h:** MACRO DISCO-MÓVIL "NEW LOOK" Pza. Ayuntamiento.

NOTA: LAS INSCRIPCIONES A LAS DIVERSAS ACTIVIDADES PUEDEN REALIZARSE EN EL CENTRO SOCIAL POLIVALENTE DE 11:00 A 13:00 HORAS, HASTA 48 HORAS ANTES DEL INICIO DE CADA ACTIVIDAD. LOS SORTEOS SE REALIZARÁN EL PRIMER DÍA DEL COMIENZO DE CADA ACTIVIDAD EN EL LUGAR DONDE SE VAYA A DESARROLLAR, ESTABLECIENDO LOS HORARIOS Y LOS ENFRENTAMIENTOS.





# Actos en Honor a Ntra. Sra. del Monte y San Roque

## Lunes 14/08/23

- 10:30 h:** Ruta Ecuestre por los parajes privilegiados de Navalcán. Salida: Pza. España. Organiza **Asoc. Equina Navalqueña**
- 22:00 h:** Ofrenda Floral a Ntra.Sra. Del Monte.  
**PREGÓN DE FIESTAS** a cargo de la **Peña Atlético "Río Guadyerbas"**
- 24:00 h:** ORQUESTA "MONTECRISTO". Pza Ayuntamiento.
- 05:00 h:** DJ "PEDRO CAMBRONERO". Pza Ayuntamiento.
- 08:00 h:** Baile del Alba, amenizado por la Charanga "Madre Isabel" de Navalcán.

## Martes 15/08/23

- 10:00 h:** DIANA Floreada. Asoc. Musical "Madre Isabel".
- 12:00 h:** PROCESIÓN Y SANTA MISA en honor a NTRA. SRA. La Virgen Del Monte.
- 13:30 h:** Gran Vino de Honor. Pza. Ayuntamiento.
- 18:30 h:** GRAN NOVILLADA DE TOROS (Ver programa aparte).
- 24:00 h:** ORQUESTA "LA FACTORÍA SHOW". Pza. Ayuntamiento.
- 05:00 h:** DJ "CRISTIAN". Pza Ayuntamiento.
- 08:00 h:** Baile del Alba amenizado por la Charanga "Madre Isabel" de Navalcán.



# Actos en Honor a Ntra. Sra. del Monte y San Roque

## Miércoles 16/08/23

10:00 h: DIANA Floreada. Asoc. Musical "Madre Isabel".

12:00 h: PROCESIÓN Y SANTA MISA en honor a NTRA. SRA. La Virgen Del Monte.

13:30 h: Gran Vino de Honor. Pza. Ayuntamiento.

18:30 h: GRAN FESTIVAL TAURINO (Ver programa aparte).

24:00 h: ORQUESTA "NUEVA ERA". Pza. Ayuntamiento.

05:00 h: MACRO DISCO-MÓVIL "NEW LOOK" Pza. Ayuntamiento.

08:00 h: Baile del Alba, amenizado por la Charanga "Madre Isabel" de Navalcán.

## Jueves 17/08/23

22:00 h: Tradicional "CENA DE LA CARNE DEL TORO". Pza. Ayuntamiento.

23:30 h: GRAN REVISTA DE VARIEDADES. Pza. Ayuntamiento. Compuesta por: Grupo Flamenco, con "Carmen Valero". Humorista "Tony Antonio".



**TONY ANTONIO**

EL HUMOR DE HOY AYER Y DE SIEMPRE

# XXXVII

## MARATÓN FÚTBOL SALA - NAVALCÁN

ORGANIZA: Excmo. Ayto. de Navalcán  
Concejalía de Deportes

San Roque '23



**ABSOLUTA DÍAS 29 Y 30 DE JULIO**  
**BASE DÍAS 5 Y 6 DE AGOSTO**

### BASES

Tel. de contacto: 662 473 383

### PREMIOS

#### ABSOLUTA

Inscripción: 120€ por equipo (independientemente del número de equipos)  
Partidos mínimos garantizados: 2 Máximo de equipos: 24  
Datos: nombre del equipo, persona y teléfono de contacto.  
Jugadores por equipo: máximo 14. Árbitro: federados.  
Documentos: fotocopia del DNI de los jugadores antes del primer partido.  
Plazo de inscripción: hasta el jueves 27 de julio a las 13 H.  
Sorteo: jueves 27 de julio en el Ayuntamiento a las 21 H.  
Edad mínima de participación: 15 años cumplidos.  
Número de cuenta: Caja Rural Nº ES92 3081 0116 25 2861720619  
Será imprescindible enviar el justificante de ingreso de inscripción al correo electrónico [ayuntamiento@navalcán.com](mailto:ayuntamiento@navalcán.com) hasta las 13 horas del 27 de julio.  
Inicio del maratón: viernes 28 tarde o sábado 29 mañana (dependiendo del número de inscritos).

#### BASE

Inscripción: gratuita.  
Datos: nombre del equipo, persona y teléfono de contacto.  
Jugadores por equipo: 14 máximo.  
Documentos: fotocopia del DNI de los jugadores o libro de familia antes del primer partido.  
Plazo de inscripción: Hasta el jueves 3 de agosto a las 13 H.  
Sorteo: Jueves 3 de agosto en el Ayuntamiento a las 21 H.  
Inicio del maratón: sábado 5 a las 09:00 horas.

#### CATEGORÍAS

Juvenil 2004 / 2005 / 2006    Cadetes 2007 / 2008  
Infantil 2009 / 2010    Alevín 2011 / 2012  
Benjamín 2013 / 2014

**ESTOS PREMIOS SE OTORGARÁN EN CASO DE QUE SE INSCRIBA UN MÍNIMO DE 18 EQUIPOS. EN CASO DE NO ALCANZAR ESE NÚMERO, EL IMPORTE DE LOS PREMIOS SE REDUCIRÁ DE LA SIGUIENTE FORMA:**

15 A 18 EQUIPOS PARTICIPANTES - REDUCCIÓN DE UN 20%

10 A 14 EQUIPOS - REDUCCIÓN DE UN 35%

6 A 9 EQUIPOS - REDUCCIÓN DE UN 50%

MENOS DE 6 EQUIPOS - REDUCCIÓN DE UN 60%

**EL EQUIPO QUE NO SE PRESENTE A LAS SERIES FINALES NO RECIBIRÁ NINGÚN PREMIO.**

**LA ORGANIZACIÓN SE RESERVA EL DERECHO DE ADMISIÓN. TODOS LOS PARTICIPANTES ACTUARÁN BAJO SU RESPONSABILIDAD, QUEDANDO EXENTOS DE ELLA LOS PATROCINADORES Y LA ORGANIZACIÓN. NO SE ACEPTARÁN BOLETINES FUERA DE PLAZO Y SIN ESTAR DEBIDAMENTE COMPLIMENTADOS**

### BASE

**PRIMERO Y SEGUNDO:  
TROFEO**

### ABSOLUTA

**PRIMERO: 2.000 € Y TROFEO**

**SEGUNDO: 1.000 € Y TROFEO**

**TERCERO: 500 € Y TROFEO**

**CUARTO: 250 € Y TROFEO**

**EL CAMPEÓN DEL MARATÓN ABSOLUTO JUGARÁ CON EL CAMPEÓN DEL MARATÓN DE OROPESA CAMPEÓN OROPESA - CAMPEÓN NAVALCÁN**

**2 DE SEPTIEMBRE - 20:00 HORAS  
POLIDEPORTIVO MUNICIPAL OROPESA**

#### PREMIOS

**CAMPEÓN: 400 € Y TROFEO  
SUBCAMPEÓN: TROFEO**

# XXII CARRERA

# POPULAR

# SAN ROQUE

**6 DE AGOSTO A LAS 10:00  
EN NAVALCÁN**

Plaza España

**INSCRÍBETE EN**

<http://popularia.es>

Carrera  
absoluta  
Carreras  
infantiles

ORGANIZA



Concejalía de Deportes  
Ayuntamiento de Navalcán

COLABORA



Club Atletismo Navalcán

# MARCHA CICLISTA INFANTIL FAMILIAR <sup>y</sup>



**5 DE AGOSTO -10 HORAS  
PLAZA DEL AYUNTAMIENTO**

**ORGANIZA:  
AYUNTAMIENTO  
DE NAVALCÁN**



**COLABORA:  
CLUB CICLISTA  
NAVALCÁN**

# CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

te invita a:

## XXI edición de la Escuela de PESCA A LA INGLESA

L@s nacid@s entre 2009 y 2015



ORGANIZA: CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

COLABORA: AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN

dentro del programa de actividades de la semana cultural 2023



Día 09/08/2023

**HORARIO**

09:30 Presentación de Monitores y alumnos

Sitio: Tienda-DEPORTES NAVALCAN

09:45 Comienza la Jornada

Lugar: Pantano de Navalcan,

Zona CNMO RECTO CEMENTERIO

12:30 Final de Jornada

Día 10/08/2023

**HORARIO**

09:30 Comienza la Jornada

10:00 Aprendiendo a pescar con NUEVAS TÉCNICAS

Lugar: Pantano de Navalcan,

Zona CNMO RECTO ..

12:30 Final de Jornada

Día 11/08/2023

**HORARIO**

09:00 Comienza la Jornada

09:45 CONCURSO FINAL DE LA ESCUELA. CON PREMIOS DONADOS POR CD CAÑISTAS NAVALCAN Y DEPORTES NAVALCAN.

12:15 Final Concurso y Escuela,

Entrega de Diplomas y recuerdos

Inscripciones: en DEPORTES NAVALCAN hasta las 09:00 del día 09/08/2023.

todos los inscriptos que asistan a las tres jornadas establecidas tendrán un Diploma y un recuerdo.

1º PREMIO: PREMIO ESPECIAL  
2º PREMIO: Material Pesca  
3º PREMIO: Material Pesca

Los participantes deberán llevar sus útiles de pesca

## XXV TROFEO SAN ROQUE 2023

### CONCURSO DE PESCA Mujeres y Niñ@s\* \*(Los nacidos entre 2009 y 2015)



ORGANIZA: AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN

COLABORA: CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

Modalidad de pesca: una caña, un solo anzuelo, veleta plomeada y cebo libre.

La organización no se responsabiliza ni antes, ni durante, ni después del concurso. CONCURSO SOCIAL 2023

DIA: 12 de Agosto de 2023

LUGAR: Pantano de Navalcan

**HORARIO** 08:00 Concentración -DEPORTES NAVALCAN

08:30 Sorteo de los puestos (sitio de pesca)

09:25 Señal de recibido masivo.

09:30 Señal de comienzo de pesca

12:15 Fin de concurso y pesaje.

**PREMIOS por categoría:**

AL PRIMERO Y SEGUNDO Y PIEZA MAYOR  
DONADOS por el:

AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN



Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha

## XXV TROFEO SAN ROQUE 2023

### CONCURSO DE PESCA SENIOR



ORGANIZA: AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN

COLABORA: CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

Modalidad de pesca: una caña, un solo anzuelo, veleta plomeada y cebo libre.

La organización no se responsabiliza ni antes, ni durante, ni después del concurso. CONCURSO SOCIAL 2023

DIA: 6 de Agosto de 2023

LUGAR: Pantano de Navalcan

**HORARIO**

06:45 CONCENTRACION Y SORTEO

CHURRERIA CAFETERIA LAURA

08:55 Señal de Recibido masivo

09:00 Señal de comienzo de pesca

12:45 Fin de concurso y pesaje.

**PREMIOS:**

AL PRIMERO, SEGUNDO Y PIEZA MAYOR

DONADOS por el:

AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN



Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha

Inscripciones: en DEPORTES NAVALCAN hasta las 17:00 del día 05/08/2023



# FIESTA MOTERA



## XV ANIVERSARIO MOTOCUBO "CIGÜEÑAL"

12 DE AGOSTO DE 2023 PLAZA DE LA CERQUILLA, NAVALCÁN, TOLEDO



9:30 H.

Inscripciones: 10 euros  
con bolsa regalo  
camiseta conmemorativa  
2 montados  
2 consumiciones y 1 café

10:00 H.

Ruta Motera por las sierras  
de Gredos y San Vicente  
con parada en Rte.  
Europa (Talavera de la Reina)

13:00 H.

Fiesta Motera en La Cerquilla

Animan la fiesta:

13:00 - 15:00 H.

Cordobés & Andresito

15:00 - 17:00 H. Armis

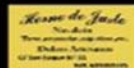
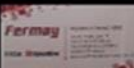
17:00 - 19:00 H. Dj Cristian

19:00 H. Concierto Edición Limitada

Fin de fiesta: Dj Cheles

Tfno Información:

608 06 66 84





**NAVALCÁN**

*donde el bordado es arte*