

# GRANDES FIESTAS EN HONOR A SAN PABLO DEL 22 AL 29 DE ENERO DE 2023



## Domingo 22 de Enero

07:30 h: XXIV TROFEO SAN PABLO DE PESCA

Organiza: C.D.E. "Cañistas de Navalcán"  
(Ver programa aparte).

12:30h: Santa Misa y Solemne TRIDUO en honor a San Pablo.

## Lunes 23 de Enero

19:00 h: Solemne TRIDUO en honor a San Pablo.

## Martes 24 de Enero

19:00 h: Solemne TRIDUO en honor a San Pablo.

22:30 h: Gran espectáculo pirotécnico. Plaza España.

23:00 h: Actuación musical para todos los públicos ISMAEL DORADO. Plaza Constitución.

02:00 h: MACRO DISCO-MÓVIL

"NEW-LOOK" con DJ local: "CRISTIAN".

## Miércoles 25 de Enero

### "DÍA DE SAN PABLO"

09:00 h: Santa Misa, en la Parroquia Ntra. Sra. Del Monte.

10:00 h: Diana por las calles de nuestra Villa, amenizadas por la Banda de Música "Madre Isabel de Navalcán".

12:00 h: Procesión y Mangas en honor a San Pablo, acompañada por la Banda de Música.

12:30 h: Santa Misa Solemne, en honor al Patrón de nuestra localidad.

13:30 h: Migas en la Plaza del Ayuntamiento para todo el público asistente.

Baile VERMOUTH, amenizado por la popular Charanga "Madre Isabel de Navalcán".

20:00 h: Chocolate con bizcochos para todo el público, en la carpa de la Plaza del Ayuntamiento. Colabora: Asociación de Mujeres Ntra. Sra. del Monte.

A continuación gran baile con

"DOMINGO SHOW".

## Jueves 26 de Enero

### "DÍA DE SAN PABLITO"

09:00 h: Santa Misa, en la Parroquia Ntra. Sra. Del Monte.

10:00 h: Diana por las calles de nuestra Villa, amenizadas por la Banda de Música "Madre Isabel de Navalcán".

12:00 h: Procesión y Mangas en honor a San Pablo, acompañada por la Banda de Música.

12:30 h: Santa Misa Solemne, en honor al Patrón de nuestra localidad.

13:30 h: Vino de Honor en la Plaza del Ayuntamiento para todo el público asistente.

## Viernes 27 de Enero

### "DÍA DE SAN PABLÍN"

22:00 h: Música de ambiente para todos los públicos en la Plaza del Ayuntamiento.

23:30 h: Concierto música Pop-Rock español Grupo "VERSIONEX"

A continuación: MACRO DISCO MÓVIL "NEW-LOOK", con DJ local: "PEDRO CAMBRONERO".

## Sábado 28 de Enero

09:00 h: Campeonato Regional en Edad Escolar de Tenis de Mesa.

Polideportivo Municipal. Organiza: CTM Navalcán

11:00 h: VII MERCADO RURAL Y ARTESANAL. Plaza Constitución y calles aledañas.

11:30 h: XII ENCUENTRO de "RONDAS SAN PABLO". Colabora: ACD Revolvedera (Ver programa aparte).

16:00 h: Pasacalles "RONDAS SAN PABLO", con todos los grupos folclóricos por diversas calles de la localidad.

16:30 h: Partido fútbol C.D. NAVALCÁN - C.D. CAMARENA Campo Municipal.

22:00 h: Música de ambiente para todos los públicos en la Plaza del Ayuntamiento.

00:30 h: Gran concierto con los "INHUMANOS"

A continuación: MACRO DISCO MÓVIL "NEW-LOOK", con DJs locales: "CORDOBÉS & ANDRESITO".

## Domingo 29 de Enero

10:30 h: VIII CROSS POPULAR "SAN PABLO" Organiza: C.D.E Atletismo Navalcán (Ver programa aparte).

12:00 h: GRAN PARQUE INFANTIL: Tren turístico y castillos hinchables. Plaza de España.



Organiza: Excmo. Ayuntamiento de Navalcán  
Concejalía de Festejos

# XII encuentro de Rondas

**RONDA GAVILANES**

(Gavilanes, Ávila)

**RONDA ARTE Y SON**

(Valle del Tiétar)

**RONDALLA**

**VILLAREJO DEL VALLE**

(Villarejo del Valle, Ávila)

**VIRGEN DE SOPETRÁN**

(Jarandilla de la Vera, Cáceres)

**CABREROS**

**SIERRA DE GREDOS**

(Madrigal de la Vera, Cáceres)

**A.C.D. REVOLVEDERA**

(Navalcán, Toledo)

**NAVALCÁN, SÁBADO 28-1-2023**

**11:30 de la mañana y 16:00 de la tarde  
por las calles del centro del pueblo**

Colabora:  
A.C.D. Revolvedera



Patrocinada:  
Concejalía de Folklore  
Excmo. Ayuntamiento  
de Navalcán (Toledo)





**VII Mercado  
Rural y Artesanal**



**Navalcán  
28/1/23 - 11:00 horas**



**LOS INHUMANOS**

**SÁBADO 28 DE ENERO**